





בלמ"ס  
מפרט את"ל מספר 3/2022 – חולצת א' לשוטר

מח"ל/מדור ציוד

מפרט את"ל מס': 3/2022 מהדורה: 01

שם המפרט: חולצת א' לשוטר

---

תאריך: 14.09.2022

המפרט נכתב ע"י:  
ניר-אל רומנו  
יח' פיתוח ובקרת איכות טקסטיל

**1. כללי :**

- 1.1. מפרט זה מתייחס ליצור חולצות המיועדות לשוטרי משטרת ישראל ומשמר הגבול בתפקידי מנהלה, או אחר הנדרש ללבוש מדים מסוג זה.
- 1.2. החולצה תהיה בעלת כותפות עם שני כיסי חזה חיצוניים מכוסים בדפים ופתח בחזית הנרכס ע"י כפתורים או רוכסן.  
החולצה תהיה בעלת שרוולים ארוכים או קצרים, לפי הזמנה.  
החולצה תהיה בעלת 2 נירוורים (תיפורים דמויי גיהוץ) בגב.  
1.3. החולצות תיוצרנה מאחד מהבדים הבאים כמוגדר בהזמנה :  
סוג 1 : בד 100% פוליאסטר בגוון תכלת או זית.  
סוג 2 : בד כותנה 100% - בגוון תכלת או זית  
(סוג 2 : מסוג 100% כותנה עבור אלרגיים במידה ויידרש, רכש יתבצע בכמויות קטנות).  
1.4. חולצות תיוצרנה ב-16 מידות גודל, בהתאם לטבלת המידות, על אף האמור, תתכן הגדלת טווח המידות בהתאם לצרכי המשטרה.  
1.5. החולצות תיוצרנה בגוונים המצויינים לעיל או בכל גוון אחר שיידרש במינימום של 500 יח'.

**2. נספחים:**

- 2.1. נספח א' – טבלת מידות ושרטוט מראה כללי FRONT.
- 2.2. נספח ב' – צילום מראה כללי BACK.
- 2.3. נספח ג' – צילום חלוקה צווארון כהה.
- 2.4. נספח ד' – עיבוד שסע השרוול.
- 2.5. נספח ה' – מדידת צווארון.
- 2.6. נספח ו' – מידת הכותפות.
- 2.7. נספח ז' – פרוט דרישות לכפתורים.
- 2.8. מפרט 15/2022 - דרישות בד 100% כותנה.

**3. מסמכים ישימים**

- 3.1. תקן ישראלי מס' 2859 - בחינה מדגמית לפי תכונות איכות.

**4. מסמכים ממשלתיים זרים**

- 4.1. ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories.
- 4.2. AATCC 143 - Appearance of Apparel and Other Textile End Products after Repeated Home Laundering

**5. מפרט משטרה :**

- 5.1. "סמל שרוול עבור משטרת ישראל ומשמר הגבול" : 130/2015.

**6. כפיפות ואישורים**

נציג מחלקה הלוגיסטית במ"י (ו/או מי שהוסמך לכך מטעם המחלקה הלוגיסטית במ"י) הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, לרבות סמכות הפסילה, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות



היצור, דגימת החומרים, קבלת/דחית היצור, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג מח"ל במ"י או מי מטעמו.

## 7. דרישות טכניות :

### 7.1. חומרים (כמוגדר בהזמנה) :

- 7.1.1 סוג 1: בד 100% פוליאסטר בגוון תכלת / זית / נייבי או אחר שיידרש, של חברת BERLINGTON מהסוג המאושר ע"י מ"י, כולל MECHANICAL STRETCH.  
 סוג 2: בד כותנה 100% במשקל 160 גר"/מר' - בגוון תכלת או זית.  
 סוג 2: 100% כותנה עבור אלרגיים במידה ויידרש, רכש יתבצע עפ"י הקבוע במסמכי המכרז).

### 7.1.2

נייבי	ירוק	תכלת	Poly 100%---2992
Navy: 2992-OAD-0201w	Green: 2992-OAD-340g	Light Blue: 2992-OAD-0796b	קוד בד + קוד צבע

גוון הנייבי נדרש עבור עיבוד העורפית והצווארון של חולצות א' תכלת.

- 7.1.1.1 כפתורי פוליאסטר מספר 20 בגוון החולצה (4 חורים), תצורה והגוון על פי דוגמא מאושרת, עפ"י הנדרש בנספח ז'.
- 7.1.1.2 חוט תפירה בשיעור NeC 60/3, עשוי 100% פוליאסטר טווי, לתפירת חלקי החולצה, והתפר החוגר ("אוברלוק"). החוט יהיה בגוון החולצה.
- 7.1.1.3 חוט תפירה בשיעור NeC 40/3, עשוי 100% פוליאסטר, לתפירת הכפתורים, ואיבקות הכפתור. החוט יהיה בגוון החולצה.
- 7.1.1.4 בד מצופה בדבק להדבקה בחום, עשוי 100% כותנה מתוצרת "ונדלר", דגם DV-51 או שווה ערך לו במשקל כ - 140 גרם למ"ר, גזור באלכסון עבור בטנת ביניים בצווארון, בכותפות, בדפי הכיסים ובשרווליות.
- 7.1.1.5 בד מצופה בדבק להדבקה בחום, עשוי 100% כותנה מתוצרת "ונדלר", דגם DV-31 או שווה ערך לו במשקל כ - 95 גר' למ"ר, גזור לאורך חוטי השתי השכבה השניה בבטנת הביניים בצווארון.
- 7.1.1.6 בד בלתי ארוג יעובד בשינת הכפתורים.
- 7.1.1.7 מקשיחים פלסטיים ("עצמות") לחיזוק חודי הצווארון, עמידים בכביסה בהרתחה.
- 7.1.1.8 רוכסני מסוג YKK, כולל מסמך מאשר כי הרוכסנים של חברת YKK, לפתח הקידמי של החולצה.

### 8.2 עמידת הפריט בכביסות חוזרות :

על הפריטים הראשונים המיוצרים מח"ג הסופיים, טרום קבלת אישור לייצור, תתבצע בדיקת כביסה על פי תקן שבסעיף 5.2 עם 10 מחזורי כביסה כאשר נדרש להציג תוצאה SA -4, SS -4 לפחות.



הבדיקה תיעשה בהתאם לתנאים הבאים :

Water level – Normal

Machine cycle – Normal

Wash temperatures -  $41\pm 3^{\circ}\text{C}$

Dryer condition – Tumble dry, Normal  $68\pm 6^{\circ}\text{C}$

#### 8. גזירה:

- 8.1. גזירת החולצות תעשה בהתאם לתדמיות גזרה שייוצרו ע"י היצרן ויאושרו על ידי מ"י או נציג מטעמה. בחולצה יעובדו 2 נירוורים (קווים דמויי גיהוץ בגב). הקפלים יבוצעו באמצעות פס סיליקון או תפר רגיל, בכפוף לאישור מ"י.
- 8.2. כל חלקי החולצה יגזרו משכבת בד אחת, ויסומנו במספר הסידורי של השכבה, כדי להבטיח גוון אחיד לפריט המוגמר.
- 8.3. כל חלקי החולצה יהיו שלמים ללא פגמים ושגיאות אריגה ויגזרו באורכם לאורך שתי הבד.

#### 9. עיבוד:

- 9.1. כיס החולצה :  
על החלקים הקדמיים יתפרו שני כיסי החזה במקומות המוגדרים בטבלת המידות עם קפל ברוחב 3 ס"מ. כל תפרי הכיסים יהיו במרחק של כ- 2 מ"מ מהשוליים המקופלים (סוג התך 301). הכיסים כולל הדפים יהיו בהתאם לטבלת מידות (ראה נספח א').  
**יש להקפיד שמיקום הכיסים יהיה סימטרי בשני החלקים הקדמיים של החולצה**
- 9.2. דף כיס החולצה :  
מעל הכיסים יתפרו דפים כפולים עם בטנה אמצעית, מודבקת בצד הפנים של השכבה העליונה. הקצה העליון של הדף יתפר במרחק של 2-2.5 ס"מ משפת הכיס. מידות הדף יהיו בהתאם לטבלת המידות (ראה נספח א').  
דף הכיס יהיה ברוחב 6.5 ס"מ ויבלוט מעבר לפתח הכיס בכ- 2 מ"מ מכל צד, הדף ירכס ע"י איבקה וכפתור. האיבקה תהיה מעובדת אנכית במרכז הדף, כשהקצה התחתון שלה יהיה במרחק כ- 1 ס"מ מהקצה התחתון של הדף ובאיתור המתאים יתפר כפתור בשולי הכיס העליון.  
מסביב לדף במרחק כ- 6 מ"מ מהשוליים יתפר תפר עליון.
- 9.3. הפתח הקדמי של החולצה אופציה 1 :  
שולי הבד של הפתח הקדמי יקופלו ויעובדו.  
מידות הקיפול (שינה) : בצד ימין (לבישה, החלק הנסתר מעין) רוחב הקיפול יהיה כ- 3 ס"מ. בצד שמאל (לבישה, החלק הגלוי לעין) יעובד קיפול ברוחב 3.5 ס"מ, שיודגש ע"י 2 תפרים כפולים (דו מחטי ברוחב 5 מ"מ) מקבילים לשולי הקיפול.  
איבקות וכפתורים : בחלק השמאלי (לבישה) יתפרו שש איבקות אנכיות במרכז הקיפול. האיבקה העליונה תהיה כ-10 ס"מ מתחת לתפר הצווארון, והמרחק בין האיבקות יהיה כ-9



ס"מ בכל המידות. על הצד הימני (לבישה) יתפרו 6 כפתורים באיתור מתאים לאיבקות. כפתור נוסף יתפר בתחתית תפר החיבור הימני.

9.4. הפתח הקדמי של החולצה אופציה 2 :

מידות קיפול השינה יהיו בהתאם למתואר בסעיף 9.3, כאשר על הקפל העליון יעובדו כפתורים ואיבקות דמה, לפתח הקידמי של החולצה יתפר רוכסן, פתיחת החולצה תתבצע ע"י פתיחת וסגירת הרוכסן, הכפתור העליון והכפתור התחתון של החולצה, בנוסף לכפתור שעל רגל הצווארון, יתפקדו ויתפרו רגיל – לא בתצורת דמה (שיטת העיבוד תקבע בתפירת הדגם).

9.5. עיבוד צידי החולצה :

בצידי החולצה מאזור בית השחי עד לשולי החולצה יעובד בד, בגוון החולצה מסוג סריג מנדף זיעה שייאושר מראש ( שיטת העיבוד תקבע בתפירת הדגם ).

9.6. שוליים תחתוניים : השוליים התחתונים של החולצה (הקדמיים והאחוריים) יעובדו בתפר 301, כשרוחב הקיפול כ-0.6 ס"מ.

עיבוד השוליים התחתוניים יהיה בקו ישר, בהתאם לשרטוט המצ"ב (נספח א').

9.7. העורפית : עשויה משתי שכבות בד החולצה, מחוברות בתפר כפול דו- מחט לחלקים הקדמיים והאחוריים ולשרוול (בחולצות תכלת העורפית תעובד בחלק הפנימי מבד הזהה בניראות ובתכונות לבד החולצה, בגוון ניבי, כאשר הבד הניבי יתפר בגוון חוט ניבי). (ראה נספח ג').

9.8. השרוולים :

השרוולים יהיו עשויים מחלק אחד שלם, השרוול יחובר לחלק הקדמי ולגב בתפר בטחון (סוג התך 802) ותפר חיצוני כפול דו מחטי, ברוחב של כ-5 מ"מ. בחולצות עם שרוול ארוך, בקצה כל שרוול תיתפר שרוולית (חפת). בחלק התחתון של כל שרוול ארוך, בצד האחורי, יעובד שסע באורך 18 ס"מ, כשהקצה העליון מחודד ותפור במרחק של כ-4 ס"מ מהחוד. כפתור ואיבקה יעובדו לסגירת השסע במרחק 7 ס"מ מקצה השרוולית, מיקום האיבקה יהיה באמצע רוחב השרוולית. הכפתור יהיה באיתור מתאים למרכז האיבקה. (ראה נספח ד').

בחולצות עם שרוול קצר, סיום השרוול יעשה ע"י מכפלת פנימית ברוחב כ- 2.5 ס"מ עם תפר עליון.

9.9. השרוולית :

בחולצות עם שרוול ארוך תהיה שרוולית כפולה עם בטנה אמצעית, מודבקת בצד הפנים של השכבה העליונה. פינות השרוולית תהיינה קטומות ומסביב, במרחק של 2 מ"מ, יתפר תפר כפול דו מחטי, ברוחב של כ- 5 מ"מ. רוחב השרוולית יהיה 6.5 ס"מ. (ראה נספח ד'). חיבור השרווליות יעשה ע"י הכנסת שולי השרוול בין שכבות השרווליות כשהשרוול מותאם בעזרת 2-3 קפלים לשרווליות, בגב אמת היד (ראה נספח ד').

9.10. תג שרוול (סמל משטרה) :

על שרוול שמאל (לבישה) במרחק 5 ס"מ מתפר הכתף, יתפר תג שרוול רקום. מפרט: "סמל שרוול עבור משטרת ישראל ומשמר הגבול" 130/2015.

9.11. כותפות החולצה :

הכותפות תיוצרנה משתי שכבות בד, עם בטנה אמצעית מודבקת בצד הפנים של השכבה העליונה. שתי שכבות הבד יתפרו בתפר פנימי וחיצוני במרחק 2 מ"מ מן השוליים. בקצה



המחודד, באמצע, תעובד איבקה במרחק 12 מ"מ מהפינה ובאיתור מתאים ייתפר כפתור. רוחב הכותפות בבסיסן יהיה 50 מ"מ ובקצה השני 50 מ"מ הכותפות יתפרו כשמרכזן מקביל לתפר הכתף. הכפתור לסגירת הכותפת ימוקם מינימום במרחק של 10 ס"מ מבסיס הכותפת, זאת על מנת לאפשר השחלה וסגירה חלקה של הדרגה.

#### 9.12. צווארון החולצה :

הצווארון ייוצר מ-4 חלקים, עם שתי שכבות בטנה מודבקות בחום, ומקשיחים פלסטיים ("עצמות") שיחוברו בחודי הצווארון. בחולצות תכלת, ברגל הפנימית של הצווארון ובפנים הגסקה יבוצע עיבוד של בד חיפוי (בד זהה לבד החולצה בגוון נייבי) (ראה נספח ג'). עיבוד רגל הצווארון בבד בגוון נייבי יעבד את רגל הצווארון כמעט עד קצה רגל הצווארון, ההשלמה תתבצע בבד בגוון תכלת ובהתאם לדוגמא להכוונה, בכל החיבורים לבד בגוון התכלת התפרים יהיו כאלה שגוון החוט מתאים לגוון הבד בכל אחד מהצדדים. בצווארון תעובד איבקה, ויתפר כפתור. מסביב לצווארון יתפר תפר כפול דו מחטי ברוחב 5 מ"מ, במרחק 2 מ"מ מהשוליים.

#### 10. תפירה :

##### 10.1. חלקי החולצה ייתפרו בסוגי התפרים המפורטים להלן :

- 10.1.1. חיבור החלקים העיקריים של הירכית יעשה בתפר שרשרת ( 2 מחטים, מסוג 401), תפרי החיבור יפתחו ויגוהצו.
- 10.1.2. תפר רגיל יהיה בצפיפות 4-4.5 תכים בס"מ (סוג התך 301).
- 10.1.3. כל השוליים הגזורים של הבד, יתפרו בתפר חוגר ( אוברלוק) בצפיפות 3-3.5 בס"מ ברוחב כ- 4 מ"מ (סוג התך 503 או 504).
- 10.1.4. איבקות כפתור בעלות עין עגולה תפורות עם שני חוטים כ-54 תכים.
- 10.1.5. תפירת הכפתור תעשה ב-16 תכים מינימום ( סוג תך 101) עם תפר חיזוק.
- 10.1.6. תפר חיזוק אוטומטי עם 42 תכים באורך 14-16 מ"מ, ברוחב 1.5 מ"מ ( סוג התך 300+301).
- 10.1.7. תפרי חיזוק אוטומטי ("ריגל") יתפרו בפנינות הכיסים או תפר משולש.

#### 11. עבודה מול הספק הזוכה :

##### 11.1. הוצאת הזמנה

11.2. לאחר קביעת הספק הזוכה, משטרת ישראל תוציא לזוכה הזמנה. הוצאת ההזמנה מבעוד מועד ניתנת על מנת לאפשר למציע לייצר את חומרי הגלם הנדרשים בהתאם להזמנה כך שיעמדו ויענו לדרישות המפרט.

11.2.1 על אף הוצאת ההזמנה כאמור, הזוכה אינו רשאי להחל בייצור הסדרתני, אלא בכפוף לקבלת אישור מנהל הפריט במשטרה, אישור ( PRE PRODUCTION SAMPLE -PPS ) דגם סופי, ולהשלמת הסט המדורג.

##### 11.3. אישור דגם סופי (דגם טרום ייצור סט מדורג)

- 11.3.1 הזוכה יגיש דגם ( סט מדים ) סופי לאישור תוך 30 יום אשר יכלול דגם גברים מסוג אופציה 1 ( מכופתרת -ראה סעיף 10.3) במידה 42. משטרת ישראל תהא רשאית לדרוש ו/או לאשר לזוכה את הצגת הדגם הסופי במידה אחרת.
- 11.3.2 הדגם הסופי יעמוד בכל דרישות הדיגום הקבועות במפרט ויוגש עם דו"ח בדיקה של הספק את הדגם.



11.1.1 הדגם ילווה בטבלת מידות ודו"ח בחינת הדגם של בדיקת הספק עפ"י המפרט. הדו"ח יכלול את שרטוט שיטת המדידה, במידה ויש נקודות מדידה נוספות על הקיים במפרט ודו"ח בדיקה של הספק את הדגם, יוגש בפורמט המצורף בנספח טז' במכרז.

11.3.3 בשלב זה, ככל שטרם הוזמנו על ידי הזוכה חומרי הגלם הסופיים, רשאי הזוכה להשתמש בחומרי גלם חליפיים, בגוון הנדרש או לכל הפחות בגוון הכי קרוב לגוון הנדרש.

#### 11.4 סט מדורג

11.4.1 לאחר אישור הדגם הסופי, תוך 30 יום, יגיש הזוכה לאישור מנהל הפריט במשטרת ישראל סט מדורג במידות 38-52, מידה 42 עם שרוול ארוך ובמידות לאחריה לסירוגין שרוול קצר, שרוול ארוך אחד בכל מידה.

11.1.2 הסט ילווה בטבלת מידות של בדיקת הספק את הסט, כולל שרטוט שיטות המדידה, במידה ויש נוספות על הקיים במפרט ודו"ח בדיקה של הספק את הסט. יוגש בפורמט המצורף בנספח טז' במכרז.

11.4.2 כל המידות והדיגום יאושרו סופית בשלב אישור טרום הייצור.

11.4.3 הדוגמאות שהוגשו בשלב אישור הסט המדורג יסומנו כ"דוגמאות מאושרות לייצור" ויישארו ברשות המזמין לצורך השוואה בתהליכי בחינה בהמשך.

11.4.4 הזוכה יהיה מחויב לספק את הפריטים בהתאם לסט מדורג שאושר, אלא אם יצוין בכתב אחרת ע"י מנהל הפריט.

11.4.5 שינויים או שיפורים בפריט המאושר יחייבו את הצדדים בכפוף לאישור נציג המשטרה, מראש ובכתב בלבד.

#### 11.5 תיק מוצר / אישור חומרים

11.5.1 לאחר הוצאת הזמנה לזוכה, יפעל הזוכה עד לתחילת הייצור ( לפי הזמנים הקבועים במכרז/ מפרט) להמצאת תיק מוצר, אשר יכלול:

11.5.1.1 יש לצרף לתיק המוצר טופס בדיקה עבור כל החומרים והבדיקות הנדרשות, עבור בדיקות המעבדה יש להוסיף עמודה של תוצאת הבדיקה הנבדקת ועמודה של עובר/ לא עובר.

11.5.1.2 תיעוד מעבדתי בדבר עמידתו של הזוכה בדרישות החומרים המופיעים בסעיף 7 לעיל או הצהרת יצרן בהתאם לאמור בסעיפי המפרט.

11.1.2.1 דוגמת חומר פיזית של כל אלמנט / אביזר ממנו מורכב הפריט המופיע בסעיפי החומרים כולל תיעוד או מסמך המתאר את סוג חומר הגלם המוצמד כולל אחריות לתקינות האביזר לאורך חיי המוצר בהתאם למוגדר בסעיף האחריות במפרט זה.

11.5.1.3 בד עיקרי – יוגש לפחות מטר וחצי לפי דרישה מכל סוג.

11.5.1.4 במידה ויעשה שימוש בחומר נוסף – נדרש להגישו לאישור בתיק המוצר.

11.5.1.5 כלל חומרי הגלם והאביזרים הנדרשים לייצור הפריט.

11.5.1.6 שרטוטי הפריט, טבלת המידות, שרטוט שיטת מדידת הפריט וזיכרון נייד שבו קיימות הגזרות הסופיות של הפריט עם יכולת להתאים ולשנות את סוג הקובץ והגזרה ( קובץ פתוח).



11.5.2 דוגמאות המדים (הדגם והסט) שהוגשו לאישור במסגרת הגשת תיק המוצר תעובדנה באותו מפעל הייצור, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים שבהם ישתמש היצרן בביצוע ההזמנה, בייצור השוטף.

על אף האמור, משטרת ישראל תהיה רשאית לאשר לזוכה העברת הייצור למפעל ייצור אחר, בכפוף להגשת דוגמאות המדים (דגם וסט) וזאת על מנת לוודא עמידת הייצור בכל דרישות המפרט.

11.5.3 דוגמאות שנבדקו ואושרו בכתב על ידי נציגי המשטרה בתיק המוצר, אינן משחררות את היצרן מלייצר את הפריט לפי דרישות המפרט, פרט למקרה שבו היצרן הצביע על סטיות, והן אושרו במפורש ובכתב על ידי נציגי משטרה ישראל.

#### **11.6 דוגמאות ראשונות מקו הייצור**

11.6.1 דגימת ראש ייצור, (TOP OF PRODUCTION -TOP) הדוגמאות הראשונות אשר תצאנה מקו הייצור תוגשנה למנהל הפריט לצורך בדיקה ואישור הייצור עפ"י הנדרש במפרט זה (מידות ומספר דוגמאות יקבע בהתאם להזמנה) דוגמאות אלה יוגשו עם דו"ח בדיקה של הספק.

11.6.2 באספקה השוטפת, הפריטים יהיו תואמים לדגם שאושר בתיק המוצר ובסט המדורג.

11.6.3 ככל שיתגלו פערים בדוגמאות שישלחו מקו הייצור, הספק יבצע את הפעולות הנדרשות לתיקון הפערים ככל שיידרשו.

11.6.4 משטרת ישראל תהיה רשאית לייצר בשלב ראשוני כ- 50 חליפות במידות שונות בייצור הראשוני (סדרת אפס) לצורך ביצוע wear test – ניסוי בלבישה, זאת על מנת לוודא כי אין תקלות מתהליך הייצור שישפיעו על הפריט בשימוש ולבישה (מבחן שימוש בלבישה). משך הניסוי בלבישה יארך כחודש ימים כאשר בסופו ייתן אישור סופי לייצור.

#### **11.7 הערות כלליות :**

11.7.1 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים בתהליך זה כצעד חריג. פעולה זו לא תוריד מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות המפרט זה.

11.7.2 הגיש הזוכה דגם/חומר/תיעוד לאישור ולא עמד פעמיים בדרישות המצוינות במפרט זה יהיה המזמין רשאי לבטל את זכייתו כמפורט במסמכי המכרז.

11.7.3 בכל מקרה בו הוראות המפרט אינן ברורות או אינן תואמות את השרטוט או הדוגמא המוצגת, הספק יציג זאת בפני נציגי המשטרה ויקבל אישור בכתב לגבי הנדרש.

11.7.4 דוגמאות להכוונה : דוגמאות של הפריט כאשר הן מוצגות בפני המציע / היצרן משמשות להכוונה והדרכה בלבד.

11.7.5 סטיות עלולות להופיע בדוגמא להכוונה הספק יציג זאת בפני נציגי המשטרה ויקבל אישור בכתב לגבי הנדרש, אין להתייחס לנספחים כמקור יחיד לביצוע העבודה, אלא גם לדוגמאות המצורפות.

11.7.6 הבדים לא ינדפו ריחות שאינם סבירים לפריט טקסטיל ולא ישאירו סימני זיעה בלבישה ושימוש.

11.7.7 הבדים וחומרי הגלם יסתכרנו בתכונותיהם ויתאימו לפריט הנדרש. (התכווצות, חוטים, תפירה וכו)

11.7.8 כל המוצרים ייוצרו מבדים אשר עברו תהליכי אשפחה איכותיים לקבלת בדים בעלי איכות טובה ולפי כללי מקצוע הטובים.



- 11.7.9 יש להציג אישורים מכל יצרני הבדים המספקים חומרי גלם למכרוז זה על כך שהצביעה והאשפיה של בדים אלה הינה ללא שימוש בפורמלדהיד או בצבעני AZO או כל צביעה או אשפיה הידועה כמסוכנת / לא בריאה לשימוש .
- 11.7.10 לא יאושרו בדים שקופים / מבריקים בין אם צבעם לבן או צבעוני.
- 11.7.11 טרום ייצור הבד המוזמן יש לאשר מול המזמין מגע בד- HAND FEEL – גם אם הבד עומד בכלל דרישות המפרט הטכני , קבלת אישור המזמין לנושא זה הינה תנאי לאישור ייצור הבד .

## 12. סימון ואריזה

- 12.1 תוויות סימון: בצד הפנימי של הפריטים, בקווי התפרים של חיבורי החלקים, ובלבד שיהיו במקום בולט ולא מפריע, כמקובל בפריטים מסוג זה, יתפרו תוויות הסימון.
- 12.1.1 סמל משטרה
- 12.1.2 תיאור הפריט
- 12.1.3 מידה + מגדר
- 12.1.4 הרכב הבדים
- 12.1.5 שם היצרן
- 12.1.6 הוראות כביסה - בגב התווית או בתווית נפרדת אשר תיתפר לפריט יופיעו הוראות שימוש בפריט.
- 12.1.7 ארץ ייצור
- 12.1.8 סדרת ייצור- חודש ושנת ייצור.
- 12.1.9 **לכל פריט יוצמד, ע"י אזיקון או שרוך, תג נייר ועליו תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים בשפה העברית:** תיאור פריט מלא, מידה, מגדר, סדרת ייצור - חודש ושנת ייצור, מספר קטלוגי משטרתי, ברקוד ומספר ברקוד, האחריות ומקום לרישום תאריך המכירה (הנוסח יאושר מול גורם רלוונטי במדור ציוד).

## 12.2 אריזה

- 12.2.1 הפריטים יארזו ויסופקו בקרטונים נפרדים לפי סוג .
- 12.2.2 הפריטים ינוקו מכל קצוות חוטי התפירה, ושאריות ייצור כלשהן, יגוהצו- עפ"י המקובל לבד ולבגד מסוג זה, ויקופלו לפי הנוהל המסחרי המקובל לביגוד מטיב מעולה.
- 12.2.3 אחרי הקיפול כל הפריטים ממידת גודל אחת יארזו כל אחד בנפרד בתוך שקיות שקופות ויארזו בתוך קופסת קרטון דו גלי המתאים לאריזת מדים. מידות הקופסה יהיו ( 40cm H X 38cm W X 59cm L ) "קרטון 106".
- 12.2.4 על השקית תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים :



- 12.2.4.1 תיאור הפריט מלא
- 12.2.4.2 מידה
- 12.2.4.3 סדרת ייצור- חודש ושנת ייצור
- 12.2.4.4 מספר ברקוד משטרתי
- 12.2.4.5 ברקוד
- 12.2.4.6 לכל שקית יוכנס חומר silica gel לספיחת הלחות בתוך השקית
- 12.2.4.7 יש לוודא כי איכות האריזה לא תפגום בצורה כלשהי באיכות המוצר (לרבות שינוי גוון, אורך זמן, אחסנה וכדומה).

### 12.3 ארגון וסימון הקרטונים

- על הדפנות הצרות, משני צידי קופסת הקרטון יודבקו תוויות עם פרטים הבאים :
- 12.3.1 תיאור פריט : המידה/ סוג/ צבע.
  - 12.3.2 מספר מק"ט משטרתי
  - 12.3.3 ברקוד של המק"ט המשטרתי
  - 12.3.4 כמות
  - 12.3.5 שם היצרן.
  - 12.3.6 מס' הזמנה.
  - 12.3.7 כמות פריטים בקרטון ותאריך האריזה.
  - 12.3.8 סמל משטרת ישראל.
  - 12.3.9 כמות פריטים בקרטון תהיה קבועה בכל המידות. הנושא יתואם מראש מול הגורם המוסמך במדור ציוד בשלב טרום הייצור ובמידת הצורך, בשילוב עם נציגי המרלוי"ג המשטרתי.
  - 12.3.10 לא יהיה ערבוב של מידות שונות בתוך קרטון אחד.
  - 12.3.11 אין לערבב 2 סוגי מק"ט באותו קרטון.
  - 12.3.12 יתרות הפריטים בכל מידה, שלא מספיקות למילוי קרטון שלם יאוחדו לקרטון אחד. בכל מקרה, כמות מצטברת של הפריטים לא תעבור את הכמויות שהוגדרה מראש. תהיה הפרדה מוחלטת בין המידות השונות בקרטון אחד ע"י הכנסה של פריטים ממידות שונות לשקיות נפרדות. על כל שקית כזו יש להדביק מדבקה כפי שמתואר בסעיף 12.3. כל הקרטונים בהם ארוזים יותר ממידה אחת יסומנו בסימון נוסף ובולט (מדבקה אדומה למשל).
  - 12.3.13 קרטון חלקי יונח בראש המשטח ויסומן במדבקה בולטת עם כמות היחידות.

### 13. משטח

- 13.1 גובה משטח עד 160 ס"מ כולל המשטח)
- 13.2 מידות המשטחים אורך \* רוחב 120/100 ס"מ
- 13.3 משטח קוביות דגם איזו ( ISO )
- 13.4 כניסה לעגלת משטחים מ 2 צדדים.
- 13.5 על המשטח להגיע עטוף בניילון נצמד .
- 13.6 על כל משטח תופיע מדבקת ברקוד בגודל של 10/15 ס"מ לפחות עם פרטי מוצר, ברקוד משטרתי וכמות כללית למשטח.
- 13.7 על כל קרטון תודבק מדבקה המכילה את כמות היחידות.



13.8 אין לערבב 2 סוגי מק"ט באותו קרטון .

13.9 קרטון חלקי יונח בראש המשטח ויסומן במדבקה בולטת עם כמות היחידות.

13.10 הסחורה לא תבלוט מעבר לקווי המשטח.

#### 14. הוראות להבטחת איכות

14.1 היצרן ינהל מערכת בקרת איכות מתועדת בתהליך הייצור, על מנת לוודא כי הפריט מיוצר ע"פ כל דרישות מפרט זה. מסמכי בדיקה בתהליך הייצור יוצגו ע"פ דרישה לנציג המזמין.

14.2 על היצרן מוטלת האחריות לערוך בתהליך הייצור בדיקות בקרת איכות לצורך אימות כי המוצר מיוצר ע"פ דרישות מפרט זה. הבדיקות יתועדו וימסרו לעיון נציגי המזמין ע"פ דרישה.

14.3 נציגי משטרת ישראל או נציג מטעמה, ראשיים לערוך ביקורות איכות בתהליך הייצור וליטול דוגמאות כראות עיניהם תוך כדי תהליך הייצור.

#### 15. בקרת איכות

15.1 משטרת ישראל תהיה ראשית לבחון את הסחורה בכל רגע נתון ע"י בחינה מלאה או חלקית כפי שמתואר בסעיף 16 בחינת קבלה, ובכל מקום בו הסחורה נמצאת. הבחינות יתרכזו בהתאמת הפריטים המסופקים לפריטים המאושרים בתהליך אישור סט מדורג ולדרישות המפרט.

15.2 לנציג מחלקה הלוגיסטית יהיה הזכות להחליט האם לבצע בחינת קבלה או תהליך של בחינה אקראית.

15.3 בכל מקרה, עם קבלת כל מנת ייצור חדשה, על הספק לפנות לגורם מוסמך במחלקה לוגיסטית לצורך קבלת אישור לספק את הפריטים למחסן.

15.4 במידה ועבודה כלשהי נעשית, במהלך חיי המכרז, ע"י יצרני או קבלני משנה תימסר הודעה על כך לנציג אחראי הבקרה על פריט זה כדי לאשר את ייצור הפריטים גם אצל יצרני המשנה.

15.5 מעבר לייצור אצל יצרן/ קבלן משנה מותנה בקבלת אישור ממ"י לדגם סופי, סט מדורג ותיק מוצר שבוצעו אצל היצרן אליו הועבר הייצור.

## 16. בחינת קבלה:

- 16.1 הבחינה תבוצע באחריות נציג מדור ציוד במשטרת ישראל, ו/או מי שהוסמך לכך מטעמו לביצוע בחינה סופית של הפריטים. למשטרת ישראל (או מי-מטעמה) תובטח גישה חופשית ובכל עת לכל חלקי קו היצור, הן אצל היצרן הראשי והן אצל יצרני וספקי המשנה, לרבות יצרני וספקי חומרי הגלם.
- 16.2 מקום ביצוע הבדיקות יהיה במפעל היצרן או במחסן היבואן. לחילופין, יתכן כי הבחינה תתבצע במחסני משטרת ישראל. במקרה זה על הספק תהיה מוטלת האחריות לספק כוח אדם מתאים שיבצע פתיחת אריזה לפני הבחינה, קיפול הפריטים אחרי הבחינה והחזרה של הפריטים הארוזים לקרטונים.
- 16.3 במסגרת בחינות הקבלה יוצג לנציג הבוחן תיק מוצר **מאושר** של הפריט הנבחן שיכיל את כל המסמכים והאישורים לרבות המפרט.
- 16.4 על פי דרישה תאומת הימצאותן של תעודות בדיקה פנים-מפעליות, המפרטות את הבדיקות שנעשו והתאמת הממצאים לנדרש כאמור בנספח יד' במסמכי המכרז.
- 16.5 תאושר אספקת פריטים אשר נתפרו מחומרים המאושרים ע"י מ"י בלבד.
- 16.6 על היצרן מוטלת האחריות לוודא שימוש בחומרים שעמדו בבדיקות המעבדה עפ"י דרישות מפרט זה, עפ"י עדכונם האחרון.
- 16.7 הבחינה תהיה מושתתת על ת"י 2859, רמה II, לפי טבלה 2-A : AQL 4% - לכל הפגמים.
- 16.8 תאריך מדויק של ביצוע בחינת קבלה, מיקום וכמות למידה ולסוג הפריט תתואם מראש מול נציגי מדור ציוד טופס זימון בחינת קבלה כאמור בנספח טו' במכרז.
- 16.9 בחינת קבלה תתבצע אך ורק כאשר כל המנה שלגביה סוכם מראש מוכנה וארוזה בהתאם לסעיף סימון ואריזה הבחינה תתבצע על פי סעיפי המפרט וסט דוגמאות המאושר.

## 17. אחריות:

- 17.1 שוטר הרוכש פריט מדים יקבל אחריות עבורו למשך שנה מתאריך הרכישה.
- 17.2 האחריות תינתן עבור כל פגם שמקורו בייצור או בחומר גלם לקוי (כגון: בד, רוכסנים, צמדנים וכו'). במקרה כאמור, הפריט הפגום יוחלף בפריט חדש ולא יתאפשר תיקון.
- 17.3 השוטר ימלא טופס עם הפריטים שלו – שישאר בכיס הפריט שיועבר אח"כ חזרה לספק להתייחסותו.
- 17.4 אחת לחודש או לרבעון – יועברו הפריטים ע"י המרלו"ג/ מדור ציוד/ נציגי מ"י לספק לצורך זיכוי מדור ציוד.
- 17.5 הספק יהיה אחראי על המוצרים שהוא ייצר / סיפק גם לאחר סיום תקופת ההתקשרות למשך 3 שנים לפחות.
- 17.6 ככל שתתגלה תקלה אפידמית החוזרת על עצמה (ב- 10 פריטים לפחות), הספק יחליף את כל הפריטים ממנת אספקה זו באיכות הנדרשת על פי מפרט זה, וזאת לא יאוחר מתום פרק הזמן הקבוע לאספקה השוטפת שתחילתו במועד הודעת משטרת ישראל אודות התקלה.

נספח א

טבלת מידות

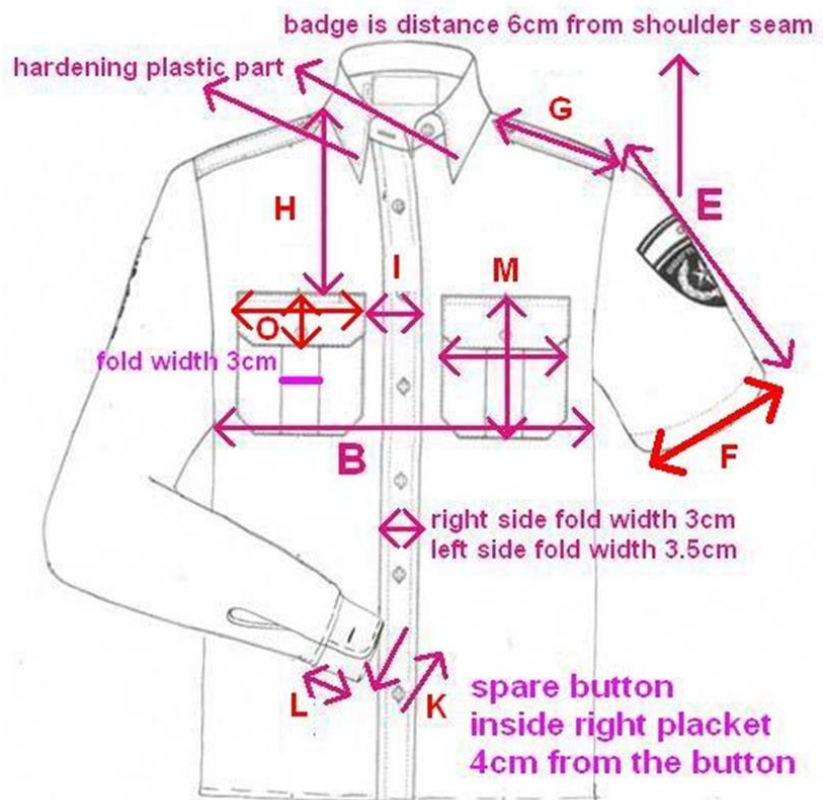
																	CM																	
Size	#34	#36	#38	#40	#42	#44	#46	#48	#50	#52	#54	#56	#58	#60	#62	#64	Tolerance																	
A	Width of back (seam on the back)																42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	+1	
B	1/2 Chest at armhole line																49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	+1	
C	Back length																76	77	77	78	78	79	79	80	80	81	81	82	82	83	83	83	+1	
D	Sleeve length +cuff l/s from																62	63	63	64	64	65	65	66	66	67	67	68	68	68	68	69	69	+1
E	Sleeve length +cuff s/s from shoulder seam																23	24	24	25	25	26	26	27	27	28	28	29	29	29	29	29	29	+0.5
F	sleeve width s/s																18	18	19	19	20	20	21	21	22	22	23	23	24	24	25	25	+0.5	
G	Epaulet length																15	15	15	15	15.5	15.5	15.5	15.5	16	16	16	16	16	16	16	16	16	+0.5
H	Height of pocket page from hsp																18	18	19	19	19	19	20	20	20	21	21	22	22	22	22	22	22	+1
I	Distance of pocket page from center placket																5	5	5.5	5.5	6	6	6.5	6.5	7	7	7.5	7.5	8	8	8.5	8.5	+0.5	
J	Edge length of collar base (point 1 or 2)																7	7	7	7	7	8	8	8	8	8	9	9	9	9	9	9	9	+0.2
K	Cuff length in ls shirt																25	25	26	26	26	26	27	27	27	27	28	28	28	28	29	29	+0.5	
L	Cuff height in ls shirt																6.5																+0.2	
M	Chest pocket size																13*16.5			13.5*17			14*17.5			+0.3								
O	Chest pocket page size																13.4*6.5			13.9*6.5			14.4*6.5			+0.2								
P	Collar length from center of button to center of hole																37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	51	53	הערות:	+1	

א. כל המידות הן בס"מ.

ב. לכל המידות המצוינות במפרט, להן אין פירוט סיבולת, טווח הסטייה יהיה  $\pm 3\%$  פרט לכיסים.

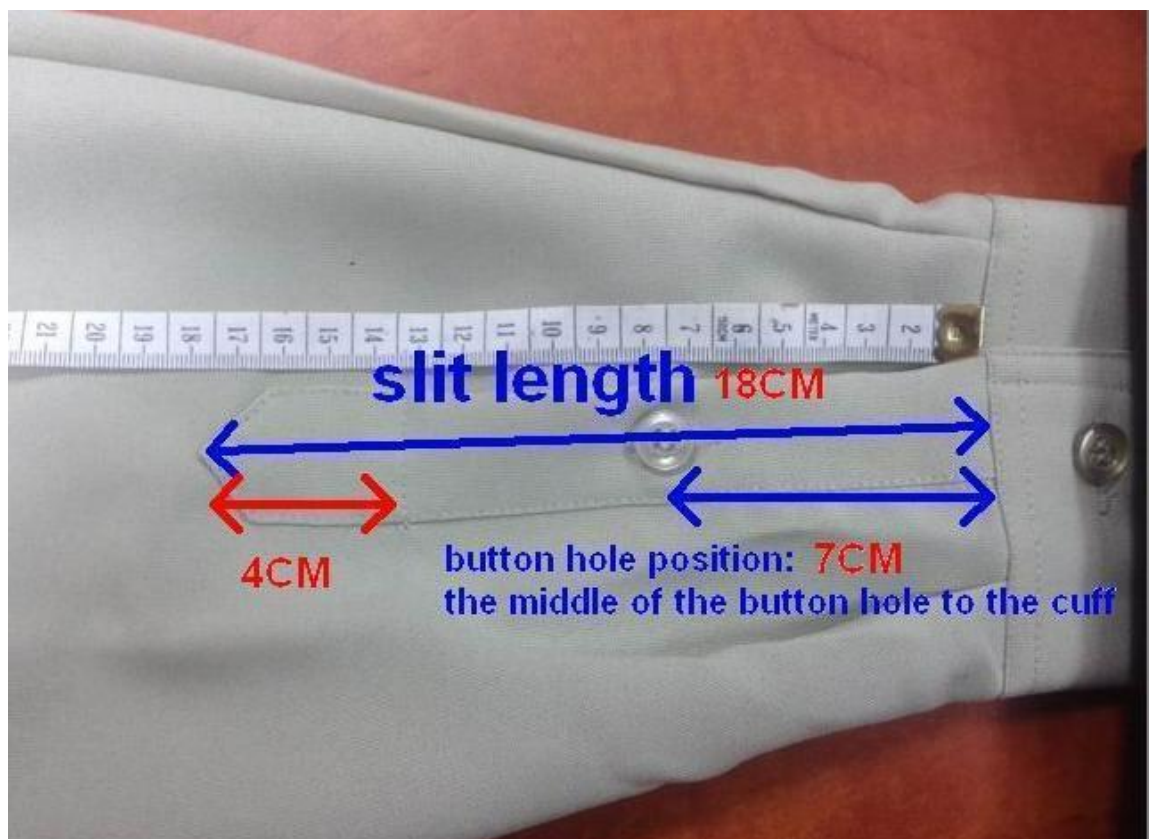
ג. ייתכן ויידרש תיקון לגזרת החולצה בטבלת במידות בדגש על רוחב השרוול, טבלת המידות תאושר סופית בתהליך אישור דגם וסט מדורג בשלב טרום הייצור.

ד. כותפות נדרש לייצר עפ"י נספח ו'.





נספח ד'



נספח ה'



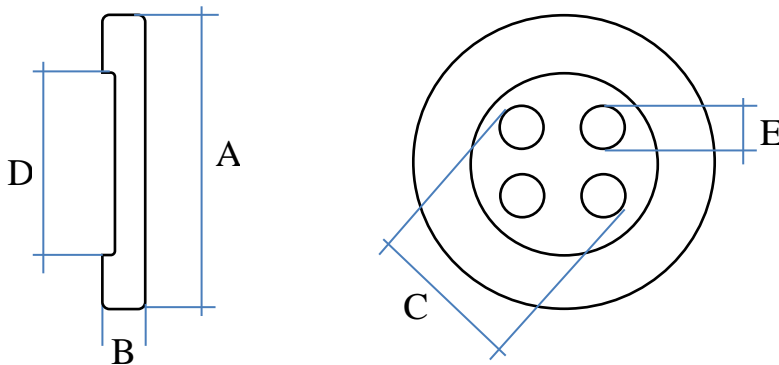
נספח ו'



**נספח ז'****כפתורים למדי א'**

נספח זה מפרט את הדרישות לכפתורים במוצר.

1. צבע הכפתור יתקבל ע"י הוספת תרכיב צבע לחומר הגלם לפני הזרקה, לא יאושרו כפתורים שנצבעו בשיטה אחרת.
2. פני שטח הכפתור יהיו חלקים ומבריקים ללא חספוס, סדקים, חורים, שקעים, בליטות וכד'.
3. שפות שולי הכפתור וקדח החורים יהיו חלקי, מעוגלים וללא בליטות. תוקפד הקפדה יתרה למניעת היווצרות גרדים.
4. צבע הכפתור יהיה בהתאם לגוונים הנדרשים במפרט. לא תהיינה סטיות גוון בכל מנת ייצור או בין מנות הייצור של אותו הפריט.
5. הצבע יהיה אחיד בכל שטח פני הכפתור, ללא כתמים, הבדלי גוון ופגמים אחרים.
6. בכביסה או בגיהוץ הכפתור לא יתרכך, לא ייסדק, לא ישנה את צורתו ולא יהיו שינויים בגוון.



E	D	C	B	A
2	7.6	6.1	2.5	12.7